KOROS CHEMICAL

STAREX VH 0810

ABS литьевой

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
- Прозрачный

ПРИМЕНЕНИЕ
- Электроустановочные изделия
- Корпусные изделия

СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ
- Литье под давлением

Свойства	Метод испытаний	Условия измерения	Единица измерения	Значение
ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
Удельный вес	ASTM D792	Натуральный цвет		1.16
Показатель текучести расплава	ASTM D1238	220 °C, 5 кг	г/10мин	6
Усадка MD	ASTM D955	Поток при 3.2 мм	%	0.28~0.34
Усадка TD		X-Поток при 3.2 мм		0.30~0.37
МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
Прочность при растяжении	ASTM D638	5 мм/мин.	кгс/см²	400
Растяжение деформации при разрыве			%	11
Прочность при изгибе	ASTM D790	2.8 мм/мин	кгс/см²	610
Прочность при растяжении на разрыве	ASTM D638	5 мм/мин.		300
Модуль упругости при растяжении				21 200
Модуль упругости при изгибе	ASTM D790	2.8 мм/мин.		22 000
Ударная вязкость по Изоду (с надрезом)	ASTM D256	1/4 дюйма, 23 °C	кгс см/см	23
		1/8 дюйма, 23 °C		25
Твердость по Роквеллу	ASTM D785	R-Scale		103
ТЕПЛОВЫЕ СВОЙСТВА				
Температура тепловой деформации	ASTM D648	18.56 кг/см² 6.4 мм	°C	78
Температура размягчения по Вика	ISO 306	B/50		87
ВОСПЛАМЕНЯЕМОСТЬ				
Воспламеняемость	UL94	V-0	мм	2.5, 3.0, 6.0

+7 (495) 609 60 38
www.koros-chemical.com
info@koros-chemical.com

Россия, 125124
Москва, 5-я ул.
Ямского Поля, д. 7, к. 2