

GPPS 1540

Полистирол общего назначения

GPPS 1540 представляет собой легкотекучий полистирол, предназначенный для экструзии или литья. При экструзии он повышает производительность экструдера и сокращает время формования листовых термопластов в случае его смешения с таким сверхвысокопрочным полистиролом, как HIPS 7240. Продукт идеально подходит для коэкструзии с глянцевым слоем.

В нем сочетается отличная жидкотекучесть с температурой размягчения, которая выше чем у марок GPPS 1810/1811.

Области применения:

Экструзия: ударное разжижение; глянцевый слой при коэкструзии; разжижение анионного сополимера бутадиена и стирола.

Литье: упаковочные материалы; медицинские изделия, например, чашки петри; офисное оборудование; пищевые ручки; контейнеры для фруктов и овощей в холодильнике; стаканчики.

Свойства	Ед. изм.	Значение		Метод испытаний
Индекс текучести расплава (200°C/5 кг)	г/10 мин	11		ASTM D 1238
Остаточный мономер стирола	ч./млн	<500		CLGLABPSG004 (ATOFINATEST METHOD)
Температура размягчения по Вика	°C	мин. 89.5		ASTM D 1525
Твёрдость по Роквеллу	-	шкала	L70	ASTM D 785
Прочность при растяжении (текучесть)	МПа	-		ASTM D 638
Прочность при растяжении (разрыв)	МПа	45		ASTM D 638
Удлинение (разрыв)	%	2		ASTM D 638
Модуль упругости при изгибе	МПа	3000		ASTM D 790
Модуль упругости при растяжении	-	3100		ASTM D 638
Показатель преломления	-	1.591		ISO Method
Водопоглощение	%	<0.1		ASTM D 570

- Плотность: 1,04 г/см³ (приблизительно)
- Примерная усадка при литье: 0,4-0,7% (ASTM D 955)
- Все испытания проводились при температуре 230С, если не указано иное.
- Приведенная выше информация представляет собой типовые лабораторные средние значения, предоставляемые исключительно для справки.

Свойства при контакте с пищевыми продуктами:

GPPS 1540 допускается для контактов с пищевыми продуктами, за исключением случаев, когда на мешки нанесена надпись «Non-Food Contact» (Для контактов с непищевыми продуктами).

Условия обработки:

GPPS 1540 можно обрабатывать при разных условиях в зависимости от доступного оборудования и отливаемых изделий.

В ходе обработки GPPS 1540 возможен выпуск в атмосферу небольших количеств стиролового мономера.

При концентрациях стирола от 50 до 100 ч./млн. (ПДК для стиролового мономера) не ожидается негативных последствий для здоровья.

Хранение:

GPPS 1540 следует хранить в сухой и не содержащей пыли среде при температуре ниже 50°C. Необходимо избегать воздействия прямого солнечного света, поскольку это может привести к деградации продукта.

Повторная переработка и окружающая среда:

Изготовленные из данного полимера конечные продукты могут повторно перерабатываться, сжигаться или утилизироваться на полигонах без ущерба для окружающей среды. При повторной переработке чистые отходы можно повторно использовать во многих прикладных областях с менее жесткими требованиями.

В качестве альтернативы, при эффективном сжигании под надлежащим контролем, а также при соединении с системой регенерации энергии, высокая теплотворная способность полистирола может обеспечить сгорание твердых коммунальных отходов.

При утилизации на полигонах GPPS 1540 не разлагается с образованием пустот и не выделяет опасные газы, а также не загрязняет подземные воды.

Если на этапе обработки в состав продукта были включены пигменты или другие добавки, то вышеприведенная информация может оказаться не полностью действительной.

Контакт с пищевыми продуктами:

Химический состав продуктов соответствует Директиве ЕС 90/128/ЕЕС о материалах, контактирующих с пищевыми продуктами.

Упаковка:

Данный продукт упаковывается в полиэтиленовые мешки весом 25 кг.