

STAREX TX 0510 F

ABS литьевой / MABS

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прозрачный
- Специальный

ПРИМЕНЕНИЕ

- Пищевые контейнеры

СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ

Литье под давлением

Свойства	Метод испытаний	Условия измерения	Единица измерения	Значение
ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
Удельный вес	ASTM D792	Натуральный цвет		1.1
Показатель текучести расплава	ASTM D1238	220 °С, 5 кг	г/10мин	14
Усадка при литье под давлением (MD)	ASTM D955	Поток при 3.2 мм	%	0.3
Усадка при литье под давлением (TD)	ASTM D955	Х-Поток при 3.2 мм		0.4
МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
Прочность при растяжении	ASTM D638	5 мм/мин	кгс/см ²	430
Предел растяжения при разрыве			%	30
Растяжение при деформации на разрыве			кгс/см ²	350
Прочность при изгибе	ASTM D790	2.8 мм/мин		600
Модуль упругости при изгибе	ASTM D790	2.8 мм/мин		20 000
Модуль упругости при растяжении	ASTM D638	5 мм/мин		20 000
Ударная вязкость по Изоду (с надрезом)	ASTM D256	1/8 дюйма, 23 °С	кгс см/см	16
		1/4 дюйма, 23 °С		16
Твердость по Роквеллу	ASTM D785	R-Scale		106
ТЕПЛОВЫЕ СВОЙСТВА				
Температура размягчения	ASTM D648	18.56 кгс/см ² 6.4 мм	°С	80
	ASTM D648	4.6 кгс/см ² 6.4 мм		88
ВНЕШНИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
Индекс желтизны	ASTM D1925	3.2 мм	мм	-1.4
ОПТИЧЕСКИЕ				
Прозрачность	ASTM D1003	3.2 мм	%	88
Матовость				3.0