

# STAREX SL 0100

ABS экструзионный

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Гранулы
- Суперматовый

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Автотранспорт

## СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ

Экструзия

Свойства	Метод испытаний	Условия измерения	Единица измерения	Значение
<b>ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>				
Удельный вес	ASTM D792	Натуральный цвет		1.03
Показатель текучести расплава	ASTM D1238	220 °С, 10 кг	г/10мин	7.5
Усадка при литье	ASTM D955	Поток при 3.2 мм (MD)	%	0.4~0.7
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>				
Прочность при растяжении	ASTM D638	50 мм/мин	кгс/см <sup>2</sup>	330
Относительное удлинение при разрыве			%	80
Модуль упругости при изгибе	ASTM D790		кгс/см <sup>2</sup>	17 000
Ударная прочность по Изоду (с надрезом)	ASTM D256	1/4 при 23 °С	кгс*см/см	6
		1/8 при 23 °С		7
Твердость по Роквеллу	ASTM D785	R-Scale	-	97
Модуль упругости на растяжение	ASTM D638	2.8 мм/мин	кгс/см <sup>2</sup>	16 000
Прочность при изгибе	ASTM D790	2.8 мм/мин	кгс/см <sup>2</sup>	450
Прочность при растяжении на разрыв	ASTM D785	50 мм/мин	кгс/см <sup>2</sup>	460
<b>ТЕРМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>				
Температура размягчения по Вика	ISO 306	B/50		97
Температура начала деформации	ASTM D648	18.56 кгс/см <sup>2</sup> , 6.4 мм	°С	85
		4.6 кгс/см <sup>2</sup> , 6.4 мм		96