

# WR-7030

Свойства	Метод испытаний	Условия измерения	Единица измерения	Значение
<b>ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>				
Удельный вес	ASTM D792	В натуральном виде или в цветном		1.17
Индекс расплава	ASTM D1238	250 °С, 10 кг	г/10 мин.	38
Усадка при литье под давлением	ASTM D955	Поток при 3.2 мм (MD)	%	0.4 - 0.7
		Поток при 3.2 мм (TD)		0.4 - 0.7
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>				
Предел прочности при растяжении	ASTM D638	50 мм/мин	кгс/см <sup>2</sup>	600
Относительное удлинение при разрыве			%	100
Модуль упругости			кгс/см <sup>2</sup>	22 000
Предел прочности при разрыве	570			
Предел прочности при статическом изгибе	ASTM D790	2.8 мм/мин	кгс/см <sup>2</sup>	850
Модуль упругости		2.8 мм/мин		22 500
Ударная прочность по Изоду (с насечкой)	ASTM D256	1/4 дюйма при 23 °С	кгс*см/см	45
		1/8 дюйма при 23 °С		70
		1/4 дюйма при -30 °С		10
		1/8 дюйма при -30 °С		18
Твердость по Роквеллу	ASTM D785	шкала R		110
Температура теплового прогиба	ASTM D648	18.56 кгс/см <sup>2</sup> ; 6.4 мм	°С	115
		4.6 кгс/см <sup>2</sup> ; 6.4 мм		-
Температура размягчения по Вика	ISO 306	B/50		
Коэффициент линейного теплового расширения	ASTM E831	поток при 40–100 °С	x10 <sup>-5</sup> см/см/°С	7.2
		поток при 40–100 °С		7.8
<b>ВОСПЛАМЕНЯЕМОСТЬ</b>				
Индекс воспламеняемости раскалённой проволокой	IEC 60695-2-12	1.5 мм	°С	750
Температура воспламенения раскалённой проволокой	IEC 60695-2-13	1.5 мм	°С	775