

# LL7810A

## Металлоценовый линейный полиэтиленовый полимер низкой плотности

Марка InnoPlus LL7810A представляет собой металлоценовый полиэтилен с гексеновыми сомономерами, без добавок, предотвращающих скольжение и адгезию. Это высокоэффективный сорт, обладающий превосходными механическими свойствами и отличной упругостью. Пленки, экструдированные из InnoPlus LL7810A, имеют превосходные показатели прочности на разрыв и ударную вязкость. Она подходит как для выдувных, так и для литых пленок.

### Типовые области применения:

InnoPlus LL7810A рекомендуется для производства тяжелых пленок, стрейч-пленок, ламинационных пленок, подкладочных слоев, пищевой упаковки, многослойных упаковочных пленок и упаковочных пленок для замороженных продуктов.

Свойства	Метод испытаний	Единицы измерения	Типовое значение
<b>Физические свойства</b>			
Индекс расплава (190 °C; 2,16 кг)	ASTM D1238	г/ 10 мин	1.0
Плотность	ASTM D792	г/см <sup>3</sup>	0.918
Температура плавления	ASTM D3418	°C	122
Температура размягчения по Вика	ASTM D1525	°C	106
<b>Свойства пленки*</b>			
Прочность на разрыв при растяжении (MD/TD)**	ASTM D882	МПа	50/50
Удлинение при разрыве (MD/TD)		%	700/800
Модуль упругости при растяжении, 1% по секущей (MD/TD)		МПа	200/230
Испытание на мгновенный удар	ASTM D1709	г	>423
Сопротивление раздиру (MD/TD)	ASTM D1922	г	300/400

\* Пленка изготовлена на линии выдувной пленки при коэффициенте раздува 2,5. Глянец (45°) получен из пленки толщиной 40 микрон, остальные свойства пленки получены из пленки толщиной 25 микрон.

\*\* MD/TD = в продольном / в поперечном направлении

### Условия обработки:

Рекомендуемая температура находится в диапазоне 160 - 180 °C для экструдера и 170 - 190 °C для зоны фильеры.

Примечание: приведенные здесь свойства являются типичными для данного продукта и не должны рассматриваться как технические характеристики.