

STAREX ABF 0200 HF

ABS литьевой

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Антимикробный
- Высокотекучий

СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ

- Литье под давлением

ПРИМЕНЕНИЕ

- Бытовые приборы

Свойства	Метод испытаний	Условия измерения	Единица измерения	Значение
ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
Удельный вес	ASTM D792	Натуральный цвет		1.07
Показатель текучести расплава	ASTM D1238	220 °C, 5 кг	гр/10 мин	4.5
Усадка при литье под давлением (MD)	ASTM D955	Поток при 3.2 (MD)	%	0.3~0.6
Усадка при литье под давлением (TD)		Поток при 3.2 (TD)		0.3~0.6
МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
Прочность при растяжении	ASTM D638	5 мм/мин.	кгс/см ²	400
Растяжение деформации при разрыве			%	-
Прочность при изгибе	ASTM D790	2.8 мм/мин.	кгс/см ²	610
Прочность при растяжении на разрыве	ASTM D638	5 мм/мин.		-
Модуль упругости при растяжении				-
Модуль упругости при изгибе	ASTM D790	2.8 мм/мин.		22 000
Ударная вязкость по Изоду (с надрезом)	ASTM D256	1/4 дюйма, 23 °C	кгс см/см	22
Твердость по Роквеллу	ASTM D785	R-Scale		104
ТЕПЛОВЫЕ СВОЙСТВА				
Температура тепловой деформации	ASTM D648	18.56 кг/см ² 6.4 мм	°C	84
Температура размягчения по Вика	ISO 306	B/50		95