

# STAREX SV 0157

ABS экструзионный

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Гранулы
- Общего назначения

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Автотранспорт
- Сантехника

## СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ

Экструзия

Свойства	Метод испытаний	Условия измерения	Единица измерения	Значение
<b>ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>				
Удельный вес	ASTM D792	Натуральный цвет		1.04
Показатель текучести расплава	ASTM D1238	220 °С, 10 кг	г/10мин	5.2
Усадка MD	ASTM D955	Поток при 3.2 мм	%	0.4~0.6
Усадка TD		Х-Поток при 3.2 мм		-
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>				
Прочность при растяжении	ASTM D638	5 мм/мин	МПа	40
Растяжение деформации при разрыве			%	-
Прочность при изгибе	ASTM D790	2.8 мм/мин	МПа	54
Прочность при растяжении на разрыве	ASTM D638	5 мм/мин	кгс/см <sup>2</sup>	-
Модуль упругости при растяжении	ASTM D638	5 мм/мин	кгс/см <sup>2</sup>	-
Модуль упругости при изгибе	ASTM D790	2.8 мм/мин	МПа	2 000
Ударная вязкость по Изоду (с надрезом)	ASTM D256	1/4 при 23 °С	Дж/м	260
		1/8 при 23 °С	кгс*см/см	-
Твердость по Роквеллу	ASTM D785	R-Scale	-	106
<b>ТЕРМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>				
Температура тепловой деформации	ASTM D648	18.56 кг/см <sup>2</sup> 6.4 мм	°С	-
Температура размягчения по Вика	ISO 306	B/50		101
<b>ВОСПЛАМЕНЯЕМОСТЬ</b>				
Воспламеняемость	UL94	HB	мм	1.6, 3.0, 6.0