

STAREX HG 0760

ABS литьевой

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Гранулы
- Содержит антистатическую добавку

ПРИМЕНЕНИЕ

- Общего назначения
- Корпусные изделия

СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ

Литье под давлением

Свойства	Метод испытаний	Условия измерения	Единица измерения	Значение
ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
Удельный вес	ASTM D792	Натуральный цвет		1.04
Показатель текучести расплава	ASTM D1238	220 °С, 10 кг	гр/10 мин	3
Усадка MD	ASTM D955	Поток при 3.2 мм	%	0.35~0.43
Усадка TD	ASTM D955	Поток при 3.2 мм		0.35~0.45
МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
Прочность при растяжении	ASTM D638	5 мм/мин	МПа	41
Растяжение при деформации на разрыве			%	24
Прочность при изгибе	ASTM D790	2.8 мм/мин	МПа	60
Прочность при растяжении на разрыве	ASTM D638	5 мм/мин	кгс/см ²	330
Модуль упругости при изгибе	ASTM D790	2.8 мм/мин		21 000
Модуль упругости при растяжении	ASTM D638	5 мм/мин		-
Ударная вязкость по Изоду (с надрезом)	ASTM D256	1/4 при 23 °С	кгс*см/см	21
		1/8 при 23 °С		-
Твердость по Роквеллу	ASTM D785	R-Scale	-	109
ТЕПЛОВЫЕ СВОЙСТВА				
Температура тепловой деформации	ASTM D648	18.56 кг/см ² 6.4 мм	°С	84
		4.6 кг/см ² 6.4 мм		-
Температура размягчения по Вика	ISO 306	B / 50		95
ВОСПЛАМЕНЯЕМОСТЬ				
Воспламеняемость	UL94	HB	мм	1.5-3.0-6.0