

Серия VO1801

Металлоценовый линейный полиэтилен низкой плотности

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Отличная механическая вязкость и прочность
- Высокая прозрачность и блеск
- Отличные термогерметизирующие свойства
- Очень малое количество выщелачиваемых веществ
- Отличная устойчивость к образованию пузырей

ПРИМЕНЕНИЕ

- Пленка для ламинирования
- Стрейч-худ
- Пленка для сельского хозяйства
- Другие высокопрочные пленки

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОБРАБОТКЕ

Температура обработки 150~190 °С

Степень раздува (BUR) 2,0-3,0

СВЕДЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ НТД

Соответствует FDA 21 CFR 177. 1520 / EU, 10/2011

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА						
Свойства	Метод испытаний	Ед. изм.	VO1801	VO1801MS	VO1801N	VO1801EN
Плотность	ASTM D1505	г/см ³	0.918	0.918	0.918	0.917
Индекс расплава (190 °С, 2,16 кг)	ASTM D1238	г/10 мин.	1.0	1.0	1.0	1.0
Теплостойкость по Вика	ASTM D1525	°С	105	105	105	105
Температура плавления	ASTM D3418		120	120	120	120
Добавки	-	-	АО, PPA, S(1000), AB(1500)	АО, PPA, S(600), AB(2500)	АО, PPA, AB(2500)	АО, PPA
Свойства листа	Метод испытаний	Ед.изм.	VO1801	VO1801MS	VO1801N	VO1801EN
Предел прочности при растяжении, MD/TD*	ASTM D882	кг/см ²	750/650	750/650	750/650	750/650
Удлинение при разрыве, MD/TD	ASTM D882	%	400/530	400/530	400/530	400/530
Прочность на раздир по Элмендорфу (MD/TD)	ASTM D1922	гс	350/450	330/450	330/450	350/450
Испытание на мгновенный удар (А)	ASTM D1709	гс	1300	1280	1280	1350
Помутнение	ASTM D1003	%	13	13	13	12
Глянцевитость (45°)	ASTM D2457	-	79	79	79	81

*MD/TD = в продольном/ в поперечном направлении

- Условие обработки пленки: Ø40 мм, экструдер для выдувания пленки, 180 °С, Ø100 мм выдувная форма, толщина пленки 0,030 мм
- Добавки: АО (антиоксидант), АВ (агент, препятствующий слипанию), S (скользящий агент), PPA (процессинговая добавка)
- Указанные свойства являются типовыми, и их не следует рассматривать как технические характеристики.